

高速型



主要特点:

- 1.云-边-端协同,设备持续进化控制板卡与 RIP 软件基于“云-边-端”协同架构,支持设备不断更新;
- 2.开放 API,对接 MES 及智能产线提供可接入 API,支持喷墨设备轻松对接 MES 及智能产线;
- 3.云 ERP 加持,墨量产能远程管控云平台提供基础 ERP 系统,用户可进行墨量、产能统计和远程管控;
- 4.深度学习 RIP,优化打印效果基于深度学习的 RIP 系统,具备视觉语义理解能力提升打印效果;
- 5.AI 浮雕生成,2D 转 3D 触感自动化AI 浮雕生成可智能生成纹理与光影数据;
- 6.高性能并行计算,提速数倍效率采用先进的高性能计算与大规模并行处理技术,同等配置打印速度提升数倍;
- 7.应用广泛,适用于多种板材:木板、金属、玻璃、亚克力等,个性定制,一机搞定。



产品参数

设备型号	2513-B 高速磁悬浮机	实喷幅面	2500 X 1300 mm	RIP软件	云端系统自带
喷头类型	理光 Gen6	喷头数量	3-18 个	打印模式	单向
打印速度	42m2/h-200m2/h	设备重量	1550 KG	介质厚度	0-200 mm
分辨率	600 - 2400 DPI	输入格式	PDF、JPEG、TIFF、EPS、AI		
操作系统	windows 7/10/11	操作系统	AI智算系统(自主研发)		
墨水类型	高速UV环保专用墨水	打印速度	1650 mm/s (小车速度)		
适用介质	硬性材料		2000 mm/s (回程速度)		
设备尺寸	4980 X 2456 X 1600 mm	电气要求	220 V/AC (±10%) 单相, 50/60Hz, 8.5KW		
介质类型	板材	传动类型	X轴、双Y轴磁悬浮(直线电机)配置		
打印色彩	CMYKLcLm (可选配白墨/光油)	环境要求	环境温度18°C-30°C, 相对湿度30%-70%		